

Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.

T, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.

B-T, B-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.

Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.

Температура окружающего воздуха не более 40°C .

Манометрическая высота всасывания не более 7 м.

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

T, TP: трехфазный – 230/400 В ($\pm 10\%$), до 3 кВт;

400/690 В $\pm 10\%$, от 4 до 7,5 кВт.

TM, TPM: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством

Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE2 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

другие напряжения

частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

с защитным устройством IP 55

специальные мех. уплотнения

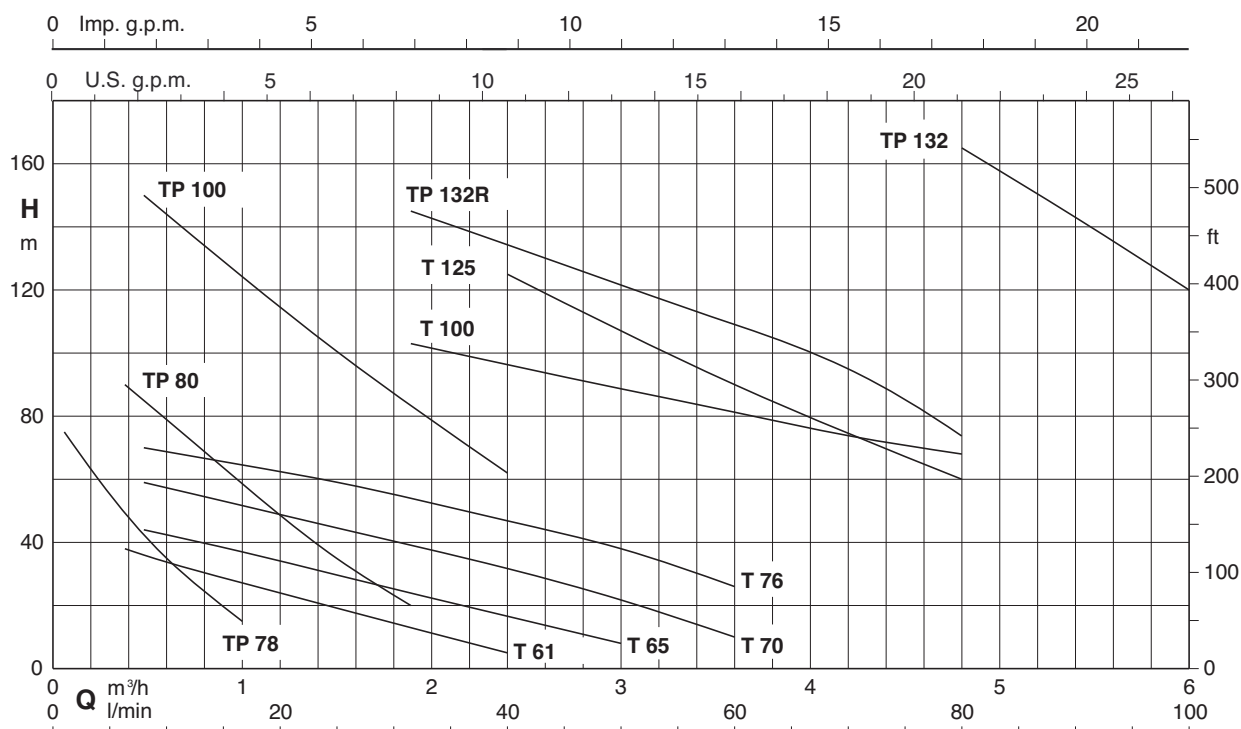
для среды с более высокой или более низкой температурой

исполнение с основанием

Конструкционные материалы

| Составная часть | T, TP | B-T, B-TP |
|-----------------|--|--|
| Корпус насоса | Чугун | Бронза |
| Соединит. часть | GJL 200 EN 1561 | G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Крышка корпуса | Чугун | Бронза |
| | GJL 200 EN 1561 | G-Cu Sn 10 EN 1982 |
| Рабочее колесо | Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70 | |
| | Бронза G-Cu Sn 10 UNI 7013 в мод. T 125, TP 132-132R | |
| Вал | Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303 | Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316 |
| | T 76, TP 80-100 | |
| | Хромовая сталь AISI 430 | |
| | T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R | |
| Мех. уплотнение | Уголь – керамика – NBR | |

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

| 3 ~ | 230V 400V | | 1 ~ | 230V P ₁ | | P ₂ | | Q m³/h l/min | H m | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|------------|---------------------|------|----------------|------|--------------------|--------|------|------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | A | A | | A | kW | kW | HP | | 0,06 | 0,12 | 0,24 | 0,38 | 0,48 | 0,6 | 0,75 | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,89 | 2,4 | 3 | 3,6 | 4,2 | 4,8 | 5,4 | 6 |
| B-T 61E | 1,9 | 1,1 | B-TM 61E | 2,5 | 0,55 | 0,33 | 0,45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T 65E | 2,8 | 1,6 | TM 65E | 3,5 | 0,8 | 0,45 | 0,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B-T 70/A | 3,7 | 2,2 | B-TM 70/A | 6 | 1,3 | 0,75 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T 76E | 5,3 | 3 | TM 76E | 7,4 | 1,6 | 1,1 | 1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T 100/A | 11,5 | 6,6 | | | | | 3 | 4 | | | | | | | | | 103 | 97 | 89 | 82 | 75 | 68 | | | | |
| T 125/A | | 9,6 | | | | | 4 | 5,5 | | | | | | | | | 125 | 110 | 90 | 75* | 60* | | | | | |
| B-TP 78/A | 2,3 | 1,3 | B-TPM 78/A | 2,8 | 0,6 | 0,37 | 0,5 | | 75 | 70 | 60 | 50 | 42 | 35 | 25 | 15 | | | | | | | | | | |
| B-TP 80E | 4 | 2,3 | B-TPM 80E | 5,8 | 1,2 | 0,75 | 1 | | | | | | 90 | 85 | 79 | 73 | 61 | 48 | 34 | 20 | | | | | | |
| TP 100/A | 9,6 | 5,5 | | | | | 2,2 | 3 | | | | | 160 | 157 | 151 | 140 | 129 | 115 | 99 | 82 | | | | | | |
| TP 132R/A | | 10,9 | | | | | 5,5 | 7,5 | | | | | | | | | | | | | 145 | 135 | 120 | 110 | 95 | 70 |
| TP 132/A | | 14,3 | | | | | 7,5 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | 165 | 143* | 120* |

P₁ Максимальная потребляемая мощность.

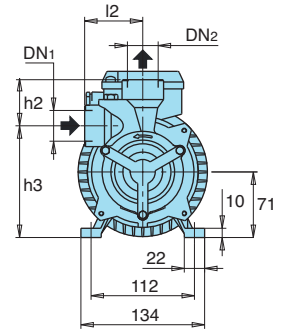
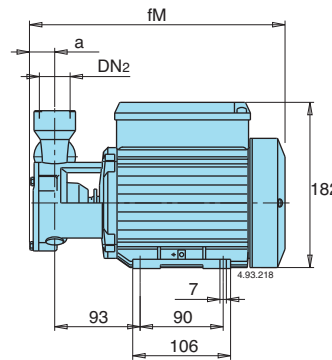
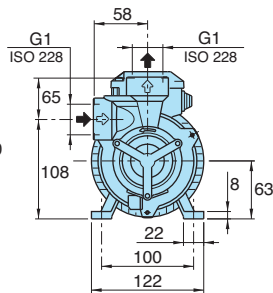
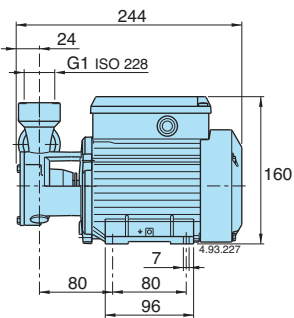
B-T, B-TPM = Исполнение из бронзы

* Максимальная высота всасывания 2-3 м

P₂ Номинальная мощность двигателя.

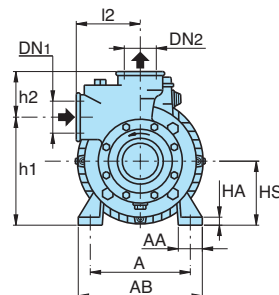
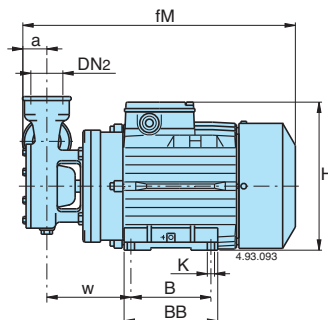
H Общая высота напора в м

Размеры и вес



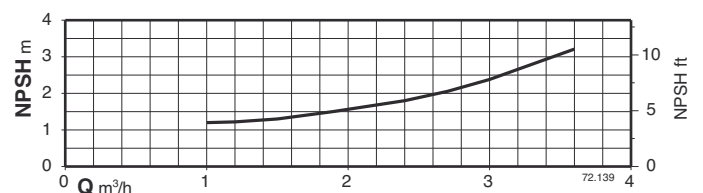
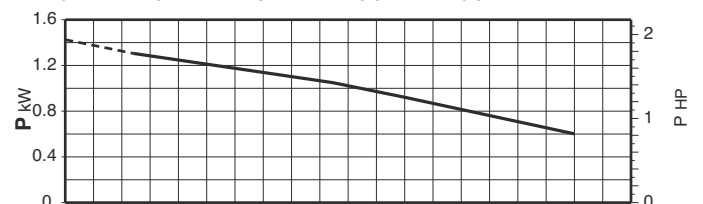
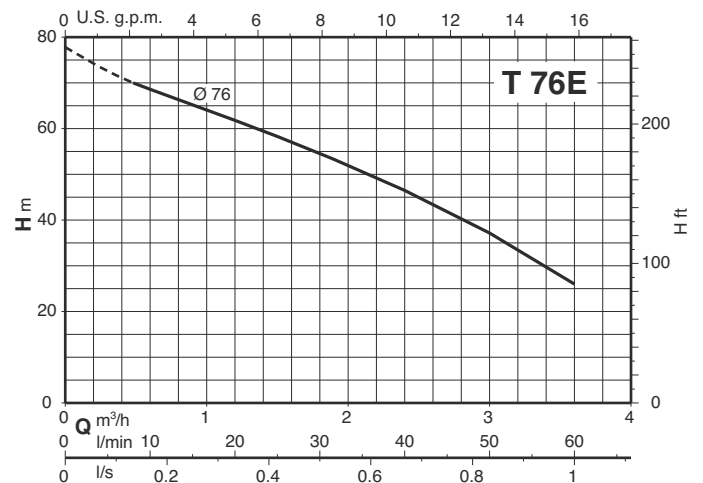
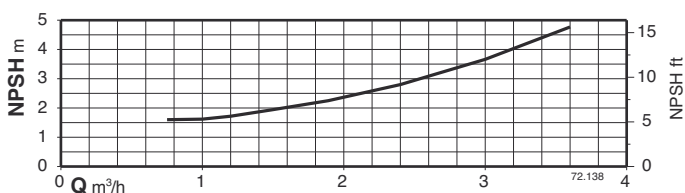
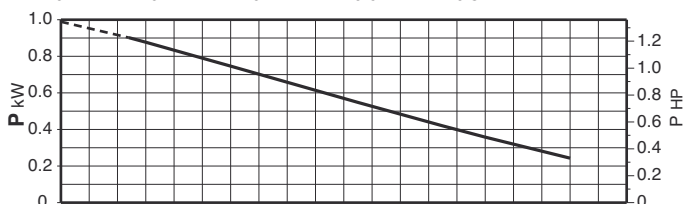
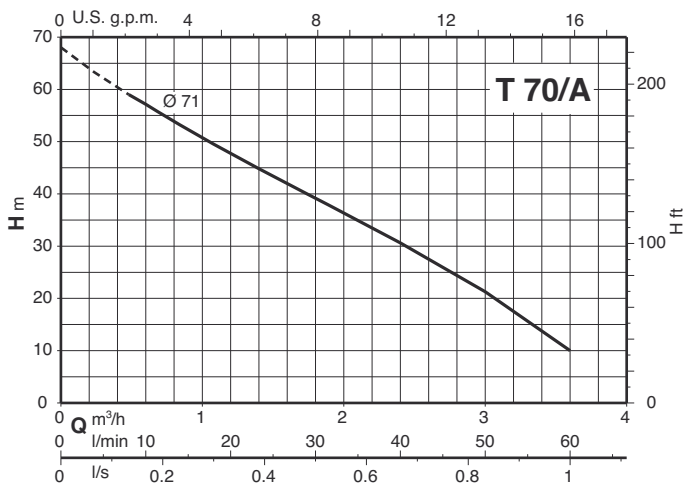
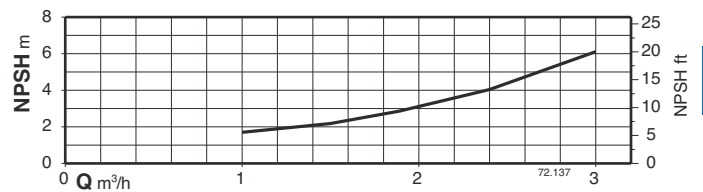
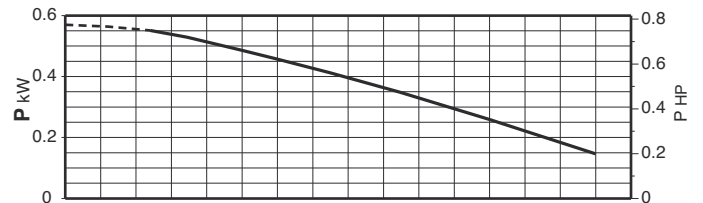
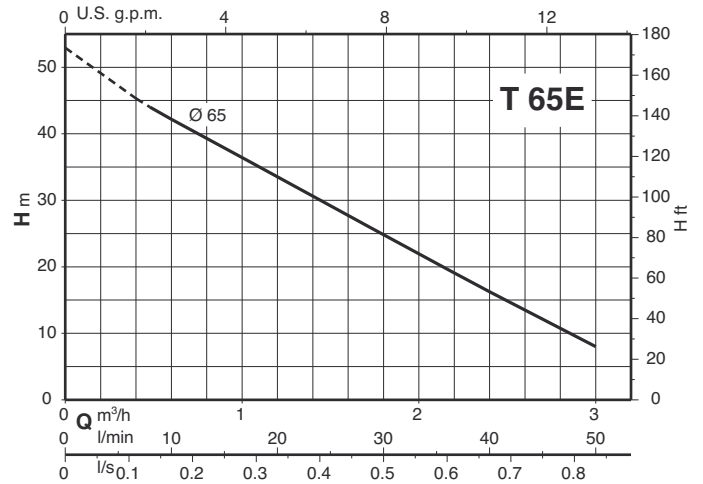
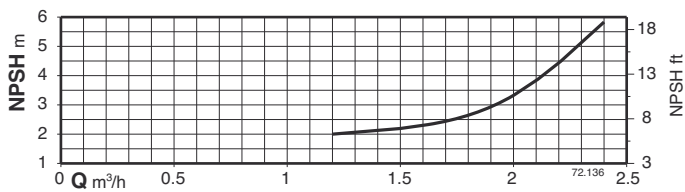
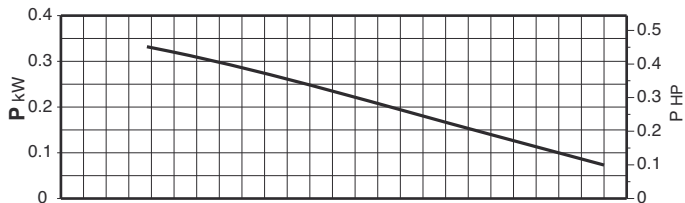
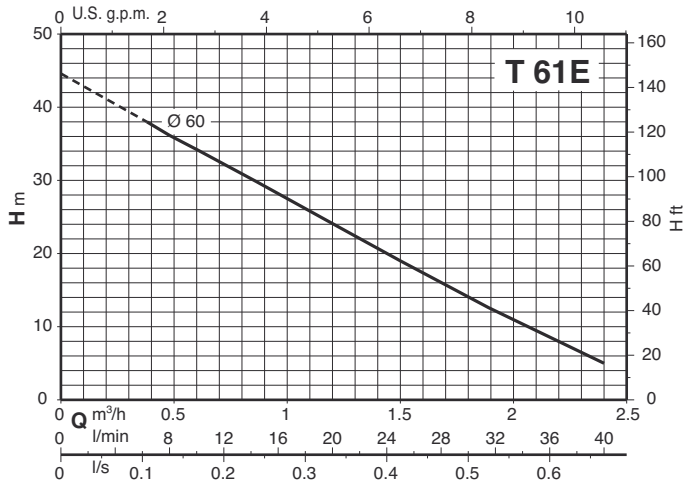
- T 61E: kg 6,3
- B-T 61E: kg 6,5
- T 65E: kg 7,3
- B-T 65E: kg 7,5

| ТИП | DN1 ISO 228 | DN2 ISO 228 | MM | | | | | kg | |
|-------------------|----------------|----------------|----|-----|----|-----|----|------|------|
| | | | a | fM | h2 | h1 | l2 | T | B-T |
| T 70/A B-T 70/A | G 1 | G 1 | 24 | 278 | 50 | 121 | 63 | 11,2 | 11,6 |
| TP 78/A B-TP 78/A | G 1/2 | G 1/2 | 22 | 276 | 24 | 127 | 56 | 8,2 | 8,8 |

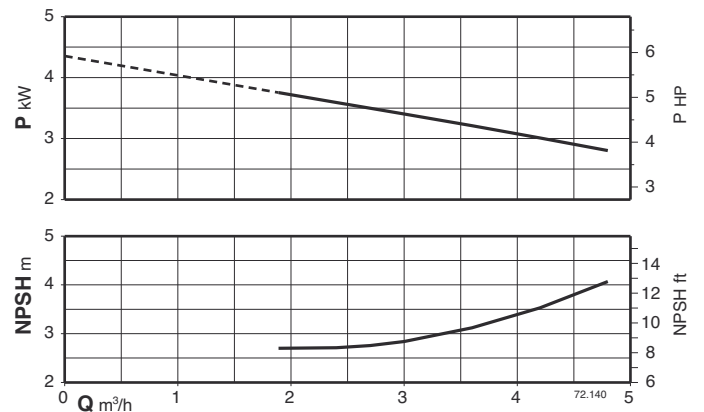
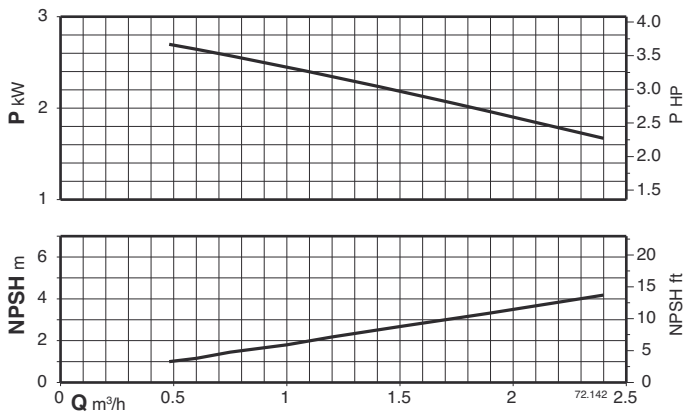
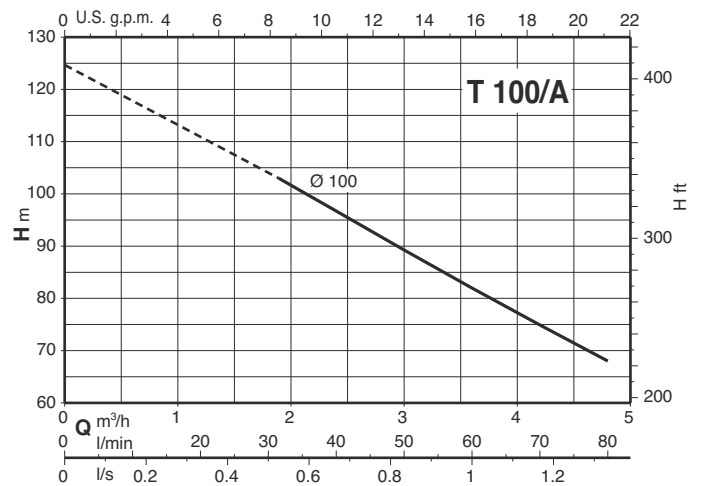
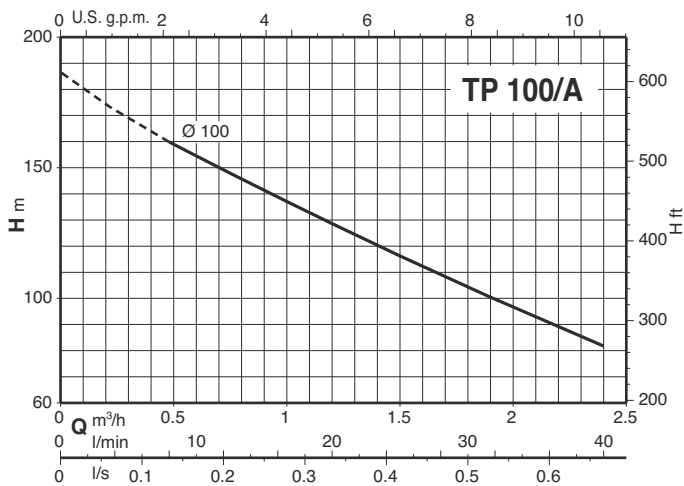
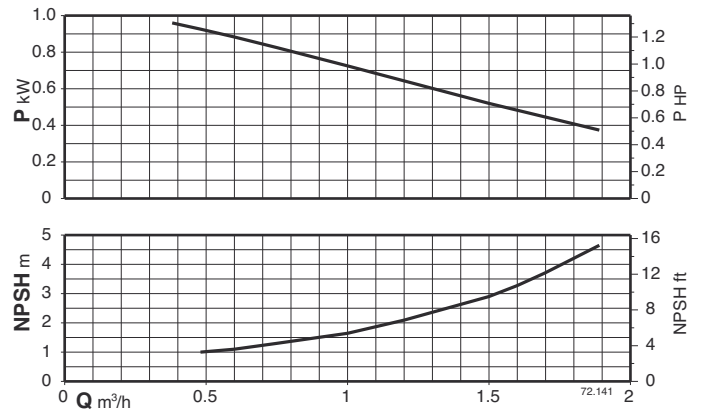
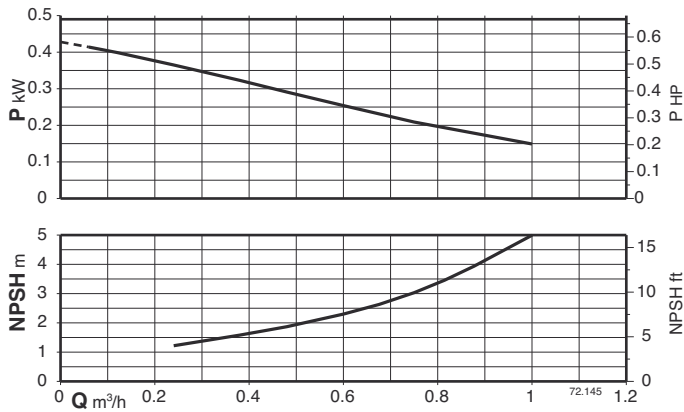
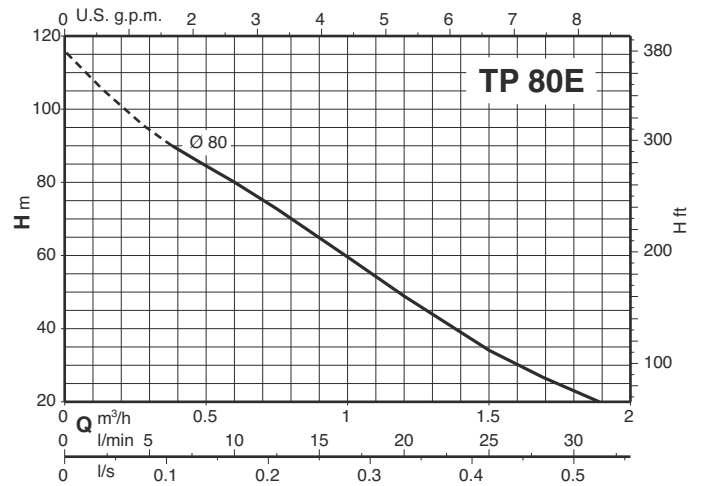
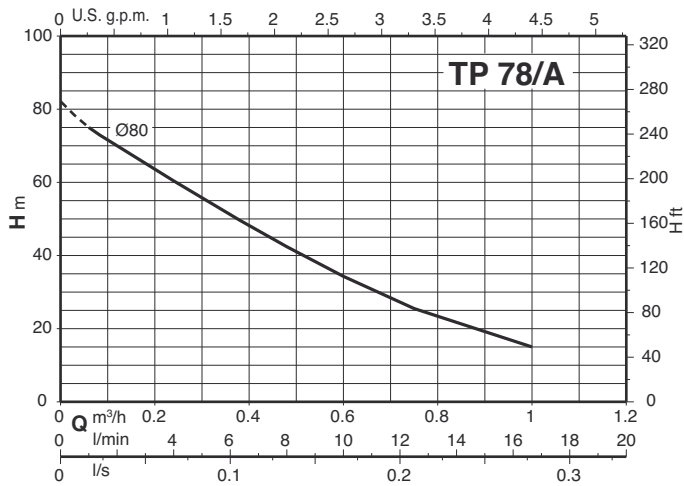


| ТИП | DN1 ISO 228 | DN2 ISO 228 | MM | | | | | | | | | | | | | | kg | | |
|-----------------|----------------|----------------|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|----|-------|------|
| | | | a | fM | HS | h2 | h1 | H | BB | B | AB | A | AA | K | l2 | w | HA | T, TP | B-TP |
| T 76E | G 1 1/4 | G 1 1/4 | 26 | 338 | 80 | 56 | 136 | 208 | 117 | 100 | 155 | 125 | 30 | 9 | 80 | 105 | 10 | 18,4 | - |
| T 100/A | G 1 1/4 | G 1 1/4 | 32 | 410 | 90 | 59 | 161 | 226 | 152 | 125 | 180 | 140 | 40 | 9,5 | 95 | 121 | 12 | 32,5 | - |
| T 125/A | G 1 1/4 | G 1 1/4 | 32 | 470 | 90 | 75 | 170 | 226 | 152 | 125 | 180 | 140 | 40 | 9,5 | 90 | 195 | 12 | 39,5 | - |
| TP 80E B-TP 80E | G 3/4 | G 3/4 | 27 | 332 | 80 | 35 | 135 | 208 | 117 | 100 | 155 | 125 | 30 | 9 | 60 | 104 | 10 | 16,4 | 16,8 |
| TP 100/A | G 3/4 | G 3/4 | 27 | 387 | 80 | 38 | 142 | 208 | 117 | 100 | 155 | 125 | 30 | 9 | 65 | 113 | 10 | 23,2 | - |
| TP 132R/A | G 1 1/4 | G 1 1/4 | 42 | 485 | 112 | 70 | 202 | 272 | 180 | 140 | 230 | 190 | 50 | 11,5 | 100 | 183 | 14 | 53,6 | - |
| TP 132/A | G 1 1/4 | G 1 1/4 | 42 | 485 | 112 | 70 | 202 | 272 | 180 | 140 | 230 | 190 | 50 | 11,5 | 100 | 183 | 14 | 58,5 | - |

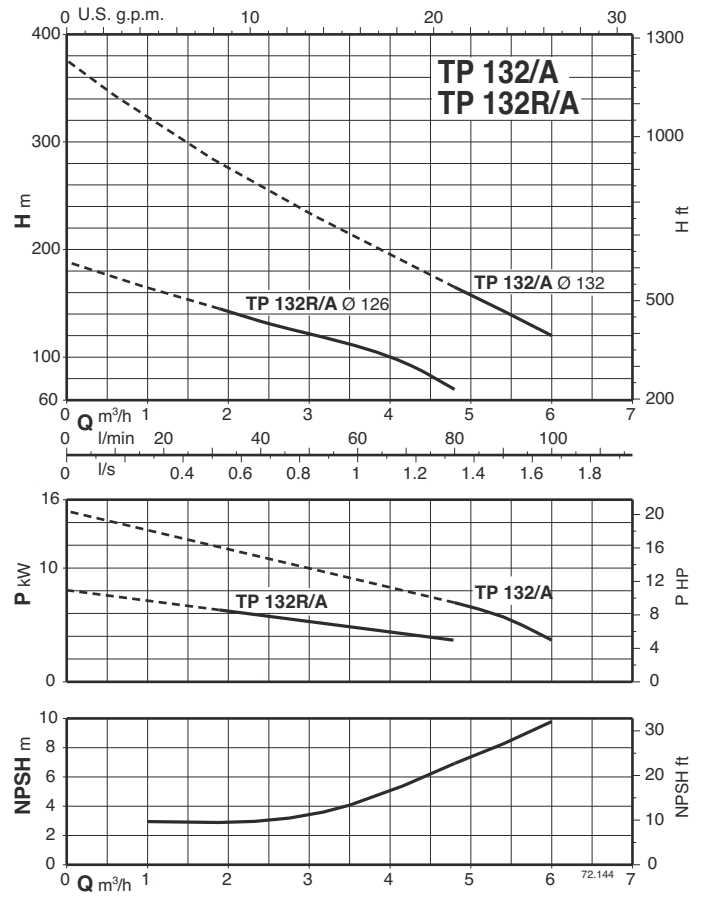
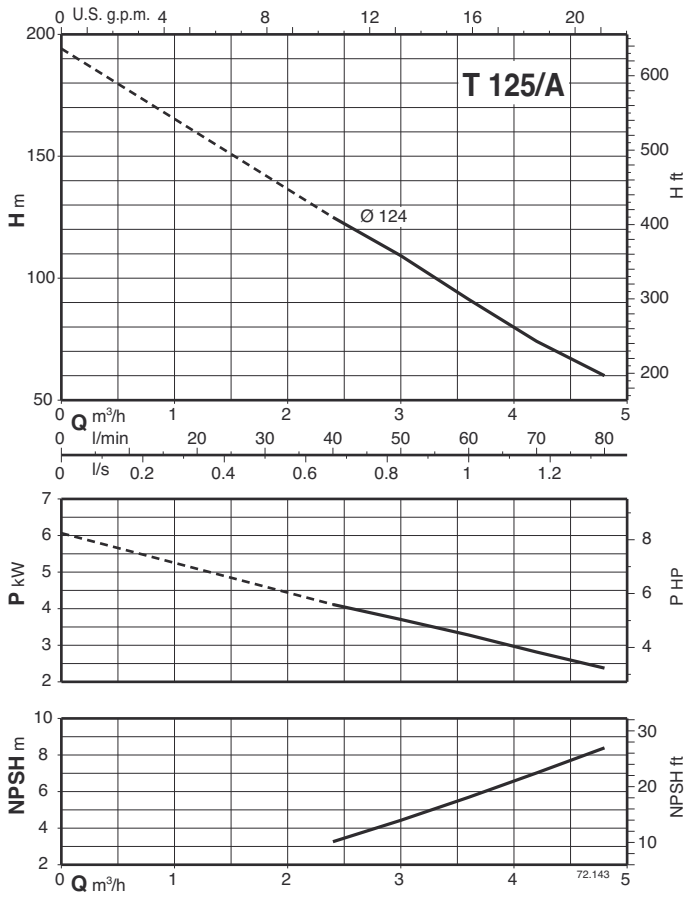
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



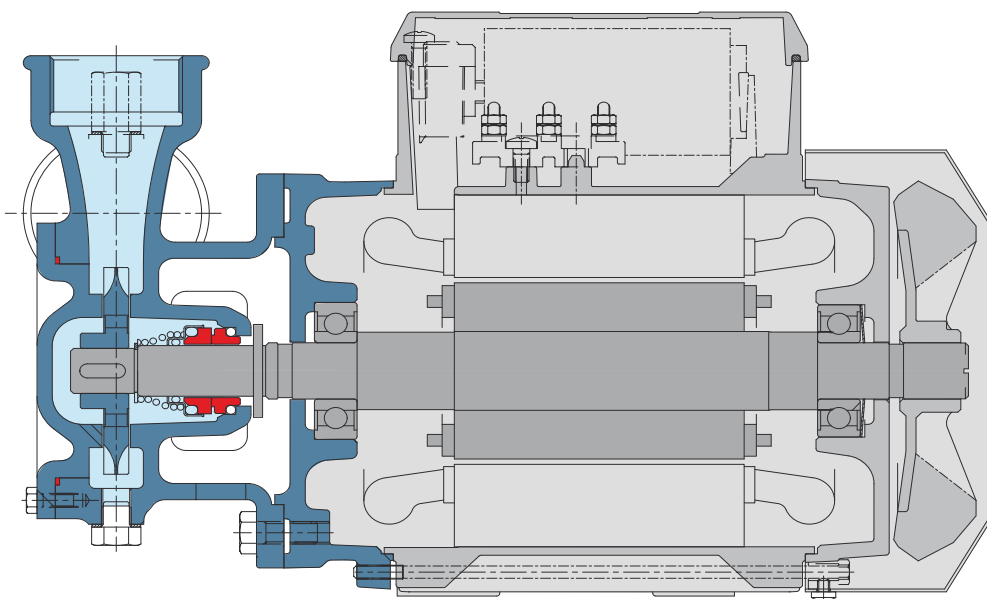
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Вид в разрезе

**АССОРТИМЕНТ**

Большое ассортимент насосов удовлетворяет широкий спектр запросов пользователей

ГИБКОСТЬ

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

НАДЕЖНОСТЬ

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.