

SFM 70

Погружные насосы для скважин диаметром 4" с периферийным рабочим колесом



Конструкционные материалы

Составная часть	Материал
Корпус подающ. части	Nylon PA66+30%FV (Латунная резьбовая вставка)
Верхний диск: Нижний диск:	Ryton R4 с прокладкой интегрированная сталь AISI 304
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pь 2 UNI 5705
Вал	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Наружный кожух, Фильтр, Дюбели	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Винты	сталь A2

Конструкция

Погружные электронасосы с наружным кожухом для глубоких скважин диаметром 4" (DN 100 мм) с периферийным рабочим колесом.

Гидравлическая часть, выполненная из нержавеющей стали и специальных пластических материалов, позволяет избежать блокировки рабочего колеса после длительного перерыва.

Благодаря особенностям конструкции, монтаж и обслуживание SFM 70 выполняются быстро и легко.

Падающий раструб G 1.

Применение

Для скважин диаметром 4"

Перекачивание чистой воды в виллах, усадьбах, хозяйствах и коттеджах.

Движение воды в фонтанах.

Дождевание.

Системы сетевого давления.

Для наполнения и опорожнения резервуаров.

Эксплуатационные ограничения

Температура воды не более 35° С.

Максимальное количество песка в воде: 20 г/м³.

Непрерывный режим работы.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

SFM 70 : монофазный 230 В (10%) с термозащитным устройством.

Встроенный конденсатор.

Подходящий кабель для питьевой воды 3G1.5 мм².

Кабель: длина 20 м, тип H07RN8-F с вилкой CEI-UNEL 47166.

Изоляция класса "F".

Защита IP X8 (для непрерывной работы в погруженном положении).

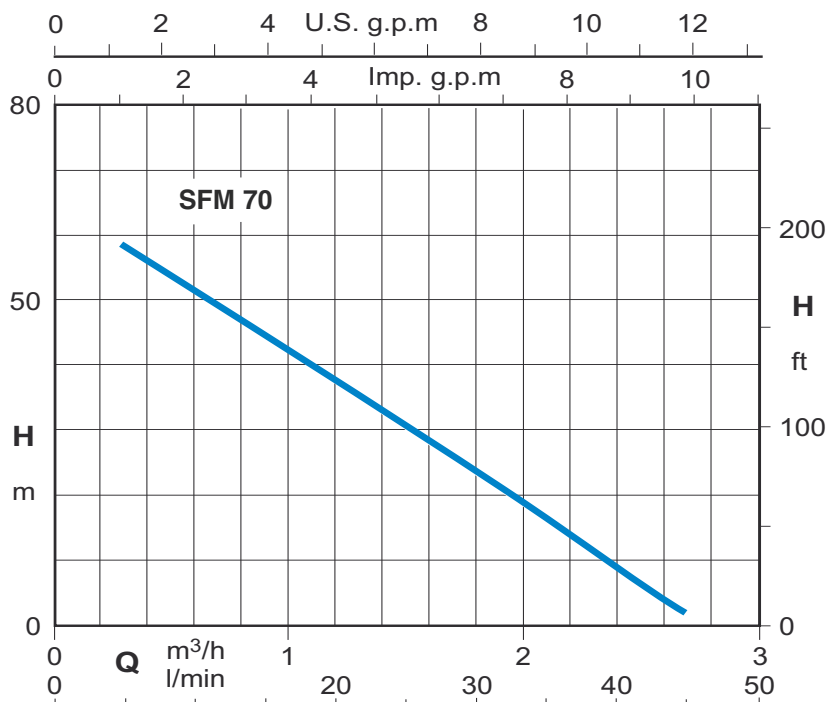
Мотор охлаждается жидким теплоносителем с компенсирующей диафрагмой.

Исполнение в соответствии со стандартом EN 60335-2-41 (CEI 61-69).

Специальные исполнения под заказ

– другие напряжения

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



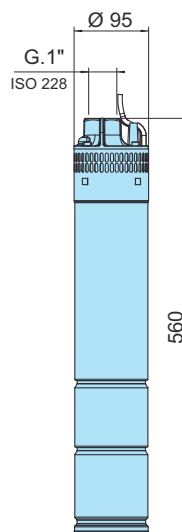
Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

1~	230V A	P ₁ kW	P ₂		Q m ³ /h l/min	0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7
			kW	HP		0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
SFM 70	5,9	1,4	0,75	1	H	65	58	52	44	37,8	30,1	22	14,7	7,6	1,2

P₁ Максимальная потребляемая мощность. P₂ Номинальная мощность двигателя. Допуски согласно стандарту UNI EN ISO 9906:2012.

Размеры и вес

Вес kg. 11,3



Вид в разрезе

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

Надежность

Двигатель в масляной ванне обеспечивает более смазочный эффект таким образом, увеличивается продолжительности всех движущихся частей и медных проводов.

ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Механическая конструкция частей, контактирующих с жидкостью, рассчитана таким образом, чтобы гарантировать максимальную устойчивость к механическим воздействиям.

